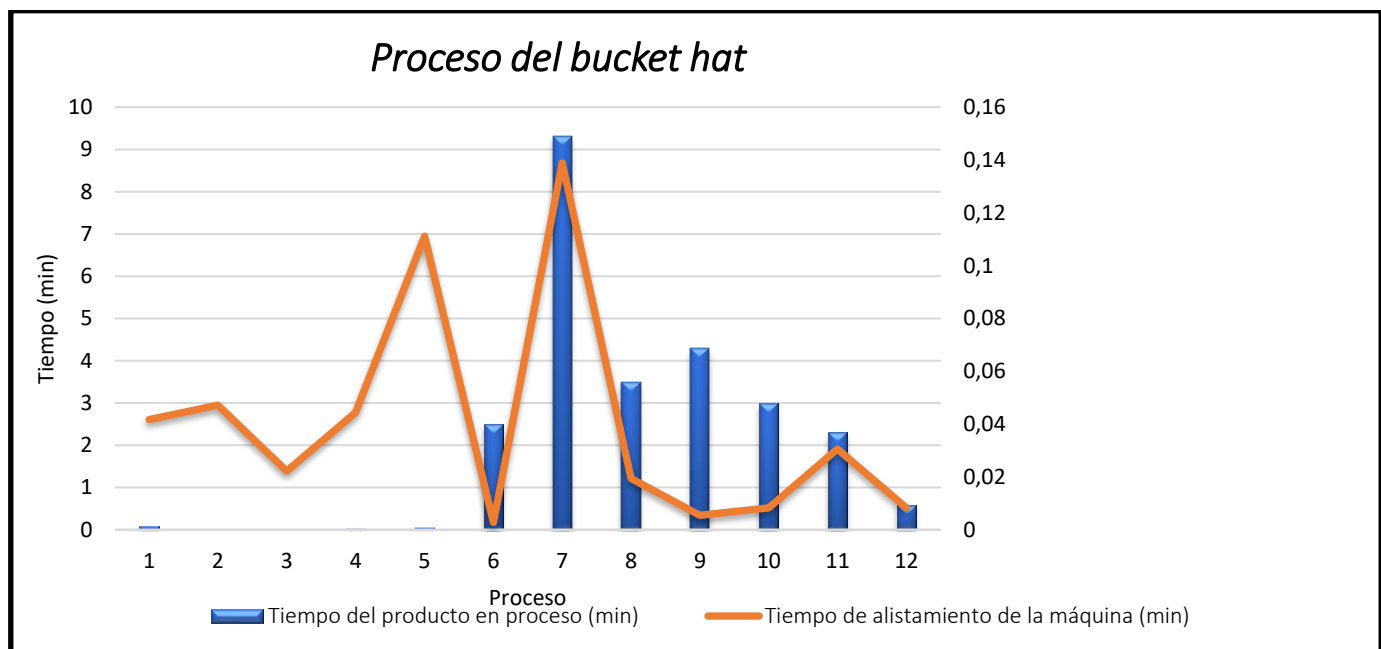


Definición de tiempo total del proceso por producto.

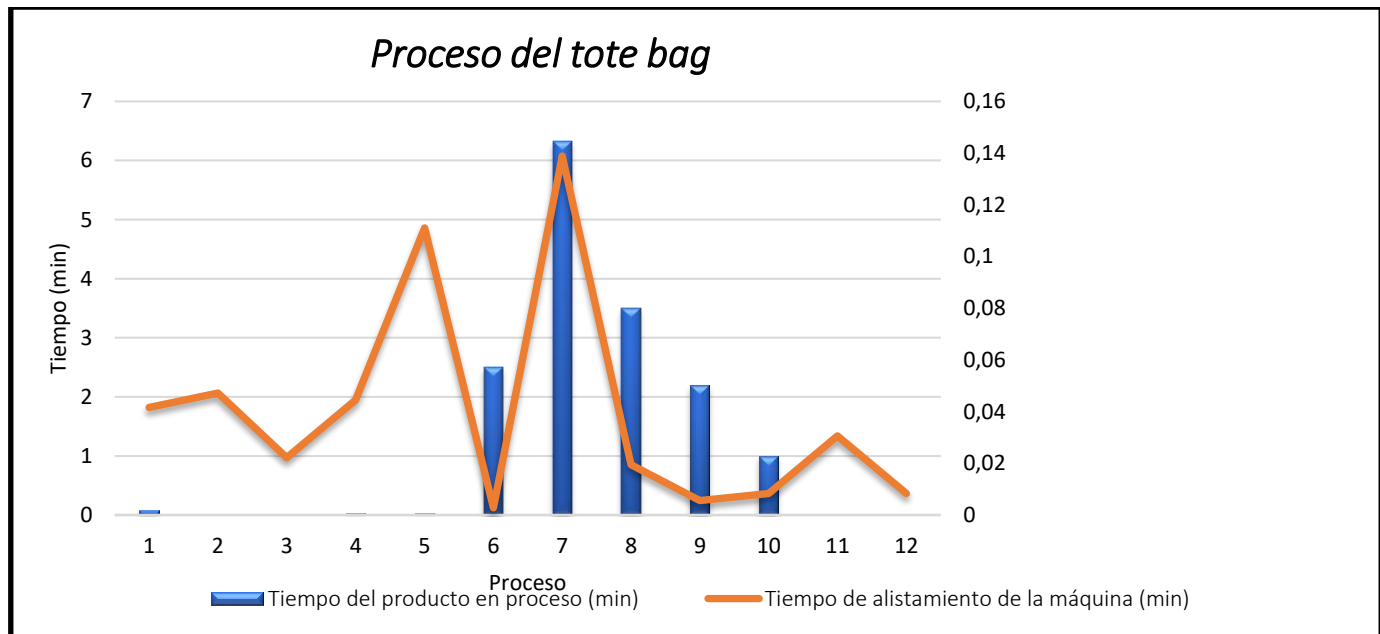
Producto 1. (Bucket hat)

| Tiempo del producto en proceso | | | unidad de medida | Tiempo de alistamiento de la maquina | | | unidad de medida |
|--------------------------------|-------------|---------|------------------|--------------------------------------|---------|--|------------------|
| 1 | 0,085 | Minutos | 1 | 0,041666667 | Minutos | | |
| 2 | 0,003166667 | Minutos | 2 | 0,047222222 | Minutos | | |
| 3 | 0,000333333 | Minutos | 3 | 0,022222222 | Minutos | | |
| 4 | 0,033333333 | Minutos | 4 | 0,044444444 | Minutos | | |
| 5 | 0,05 | Minutos | 5 | 0,111111111 | Minutos | | |
| 6 | 2,5 | Minutos | 6 | 0,002777778 | Minutos | | |
| 7 | 9,32 | Minutos | 7 | 0,138888889 | Minutos | | |
| 8 | 3,5 | Minutos | 8 | 0,019444444 | Minutos | | |
| 9 | 4,3 | Minutos | 9 | 0,005555556 | Minutos | | |
| 10 | 3 | Minutos | 10 | 0,008333333 | Minutos | | |
| 11 | 2,3 | Minutos | 11 | 0,030555556 | Minutos | | |
| 12 | 0,583333333 | Minutos | 12 | 0,008333333 | Minutos | | |
| | 25,68 | | | 0,480555556 | | | |



Producto 2. (tote bag)

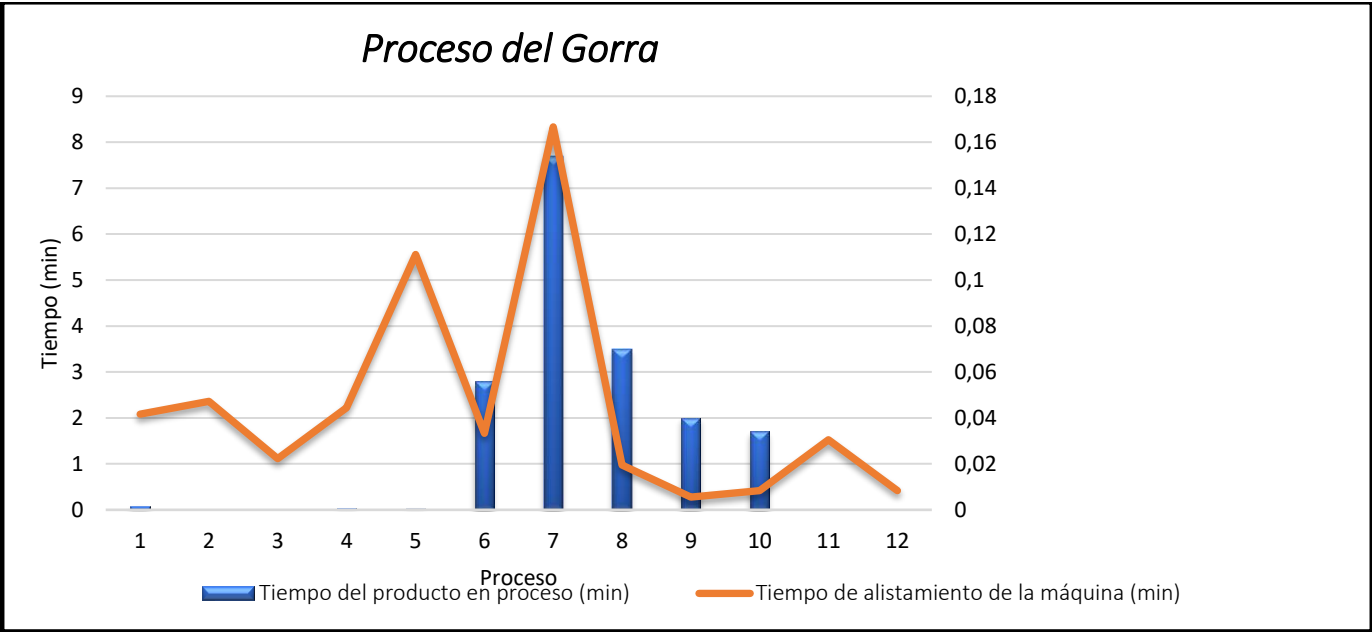
| Tiempo del producto en proceso | | | unidad de medida | Tiempo de alistamiento de la maquina | | | unidad de medida |
|--------------------------------|-------------|---------|------------------|--------------------------------------|-------------|---------|------------------|
| 1 | 0,085 | Minutos | | 1 | 0,041666667 | Minutos | |
| 2 | 0,002666667 | Minutos | | 2 | 0,047222222 | Minutos | |
| 3 | 0,0002 | Minutos | | 3 | 0,022222222 | Minutos | |
| 4 | 0,0335 | Minutos | | 4 | 0,044444444 | Minutos | |
| 5 | 0,036666667 | Minutos | | 5 | 0,111111111 | Minutos | |
| 6 | 2,5 | Minutos | | 6 | 0,002777778 | Minutos | |
| 7 | 6,33 | Minutos | | 7 | 0,138888889 | Minutos | |
| 8 | 3,5 | Minutos | | 8 | 0,019444444 | Minutos | |
| 9 | 2,2 | Minutos | | 9 | 0,005555556 | Minutos | |
| 10 | 1 | Minutos | | 10 | 0,008333333 | Minutos | |
| 11 | 0,005 | Minutos | | 11 | 0,030555556 | Minutos | |
| 12 | 0,005833333 | Minutos | | 12 | 0,008333333 | Minutos | |
| | 15,70 | | | | 0,466666667 | | |



Producto 3. (Gorra)

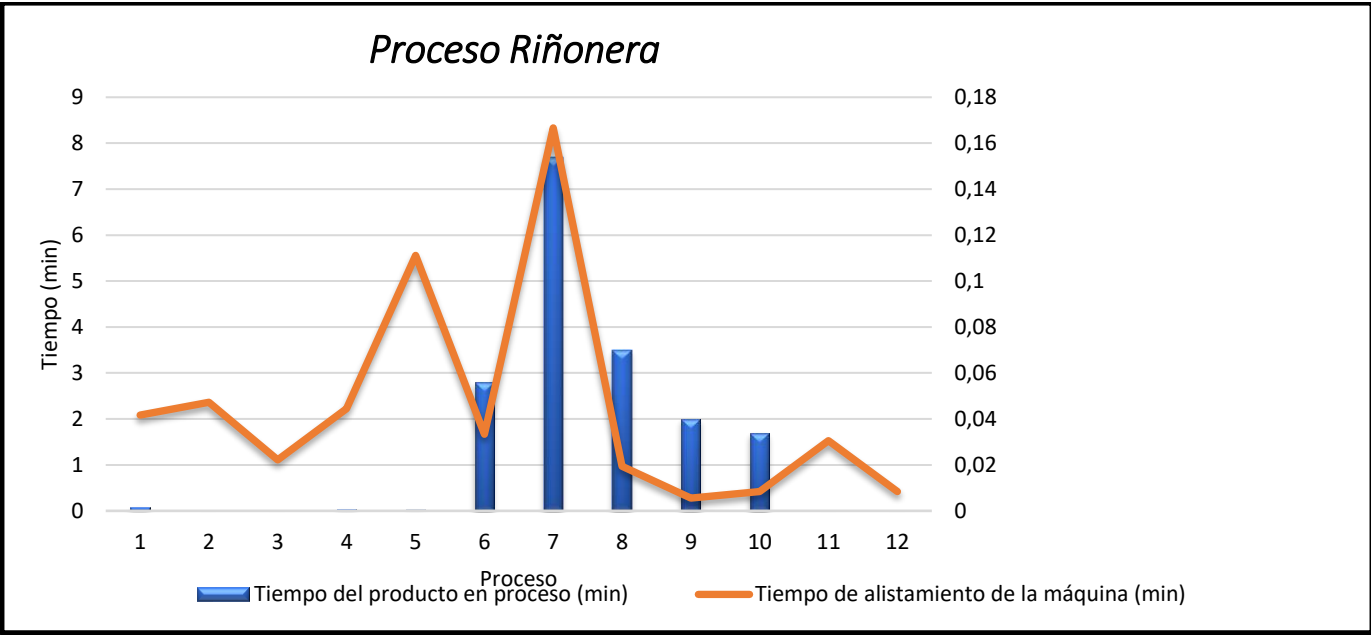
| Tiempo del producto en proceso | | | unidad de medida | Tiempo de alistamiento de la maquina | | | unidad de medida |
|--------------------------------|-------------|---------|------------------|--------------------------------------|-------------|---------|------------------|
| 1 | 0,085 | Minutos | | 1 | 0,041666667 | Minutos | |
| 2 | 0,003018333 | Minutos | | 2 | 0,047222222 | Minutos | |

| | | | | | |
|----|-------------|---------|----|-------------|---------|
| 3 | 0,000283333 | Minutos | 3 | 0,022222222 | Minutos |
| 4 | 0,0355 | Minutos | 4 | 0,044444444 | Minutos |
| 5 | 0,025 | Minutos | 5 | 0,111111111 | Minutos |
| 6 | 2,8 | Minutos | 6 | 0,033333333 | Minutos |
| 7 | 7,69 | Minutos | 7 | 0,166666667 | Minutos |
| 8 | 3,5 | Minutos | 8 | 0,019444444 | Minutos |
| 9 | 2 | Minutos | 9 | 0,005555556 | Minutos |
| 10 | 1,7 | Minutos | 10 | 0,008333333 | Minutos |
| 11 | 0,0055 | Minutos | 11 | 0,030555556 | Minutos |
| 12 | 0,005833333 | Minutos | 12 | 0,008333333 | Minutos |
| | 17,85 | | | 0,538888889 | |



Producto 4. (Riñonera)

| Tiempo del producto en proceso | | | unidad de medida | Tiempo de alistamiento de la maquina | | | unidad de medida |
|--------------------------------|-------------|---------|------------------|--------------------------------------|-------------|---------|------------------|
| 1 | 0,085 | Minutos | | 1 | 0,041666667 | Minutos | |
| 2 | 0,003018333 | Minutos | | 2 | 0,047222222 | Minutos | |
| 3 | 0,000283333 | Minutos | | 3 | 0,022222222 | Minutos | |
| 4 | 0,0355 | Minutos | | 4 | 0,044444444 | Minutos | |
| 5 | 0,025 | Minutos | | 5 | 0,111111111 | Minutos | |
| 6 | 2,8 | Minutos | | 6 | 0,033333333 | Minutos | |
| 7 | 7,69 | Minutos | | 7 | 0,166666667 | Minutos | |
| 8 | 3,5 | Minutos | | 8 | 0,019444444 | Minutos | |
| 9 | 2 | Minutos | | 9 | 0,005555556 | Minutos | |
| 10 | 1,7 | Minutos | | 10 | 0,008333333 | Minutos | |
| 11 | 0,0055 | Minutos | | 11 | 0,030555556 | Minutos | |
| 12 | 0,005833333 | Minutos | | 12 | 0,008333333 | Minutos | |
| | 17,20 | | | | 0,538888889 | | |



Producto 5. (Bandana)

| Tiempo del producto en proceso | | | unidad de medida | Tiempo de alistamiento de la maquina | | | unidad de medida |
|--------------------------------|-------------|---------|------------------|--------------------------------------|---------|--|------------------|
| 1 | 0,085 | Minutos | 1 | 0,041666667 | Minutos | | |
| 2 | 0,001666667 | Minutos | 2 | 0,047222222 | Minutos | | |
| 3 | 0,000116667 | Minutos | 3 | 0,022222222 | Minutos | | |
| 4 | 0,033333333 | Minutos | 4 | 0,044444444 | Minutos | | |
| 5 | 0,016666667 | Minutos | 5 | 0,111111111 | Minutos | | |
| 6 | 0,5 | Minutos | 6 | 0,033333333 | Minutos | | |
| 7 | 2 | Minutos | 7 | 0,027777778 | Minutos | | |
| 8 | 3,5 | Minutos | 8 | 0,019444444 | Minutos | | |
| 9 | 1,2 | Minutos | 9 | 0,005555556 | Minutos | | |
| 10 | 1 | Minutos | 10 | 0,008333333 | Minutos | | |
| 11 | 0,006833333 | Minutos | 11 | 0,030555556 | Minutos | | |
| 12 | 0,006666667 | Minutos | 12 | 0,008333333 | Minutos | | |
| | 8.3502823 | | | 0,4 | | | |

